

**HOLEX****HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 25mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1054 25
GTIN	4045197735874
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovacie práce**.

Do  $1 \times D$  v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.

Konštrukčné rozmery podľa **výrobnej normy**.

**Ako č. 203054.**

**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Obsah:**

5 kusov.

**Technický opis**

Ø rezných hrán $D_c$	25 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	60 mm
Ø vôle $D_1$	24,5 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka britov $L_c$	45 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm
Tolerancia menovitého $\emptyset$	0 / -0,03
$\emptyset$ stopky $D_s$	25 mm
Celková dĺžka L	125 mm
Počet zubov Z	4
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,5 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	260	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Príslušenstvo

HOLEX Pro Steel TK hrubovacia frézaHPC Ø DC 25

203054 25