

**HOLEX****HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1052 12
GTIN	4045197735713
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**

Do 1×D v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.

Pre maximálnu možnú hĺbku obrábania dodržujte rozmer  $L_c$  (dĺžka reznej hrany)/Ø (menovitá veľkosť)!

**Ako č. 203052.**

**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Technický opis**

Dĺžka britov $L_c$	16 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Celková dĺžka L	73 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03

Ø rezných hrán $D_c$	12 mm
Počet zubov Z	4
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	260	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	250	K

Uni	vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný

## Príslušenstvo

HOLEX Pro Steel TK hrubovacia frézaHPC Ø DC 12

203052 12