

**HOLEX****TK fréza HPC, TiSi, Ø f8 DC: 5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1014 5
GTIN	4045197735584
Trieda položky	GGN

**Popis**

**Prevedenie:**  
**Špeciálna povrchová úprava TiSi.**  
**Ako č. 203014.**

**Technický opis**

Ø rezných hrán $D_c$	5 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Počet zubov Z	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka britov $L_c$	13 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Ø vôle $D_1$	4,8 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	19 mm

Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Tolerancia menovitého Ø	f8
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Obsah	5
Povrchová úprava	TiSi
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní 1×D
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M

Uni	podmienene vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný

## Príslušenstvo

TK frézaHPC Ø f8 DC 5

203014 5