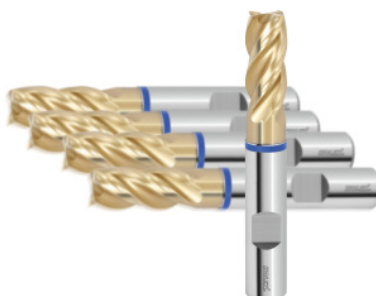


**HOLEX****TK fréza HPC, TiSi, Ø f8 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1014 6
GTIN	4045197735591
Trieda položky	GGN

**Popis**

**Prevedenie:**  
**Špeciálna povrchová úprava TiSi.**  
**Ako č. 203014.**

**Technický opis**

Dĺžka britov $L_c$	13 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Počet zubov Z	4
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	19 mm
Ø vôle $D_1$	5,8 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm

Tolerancia menovitého $\varnothing$	f8
Celková dĺžka L	57 mm
$\varnothing$ rezných hrán $D_c$	6 mm
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Obsah	5
Povrchová úprava	TiSi
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M

Uni	podmienene vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný

## Príslušenstvo

TK frézaHPC Ø f8 DC 6

203014 6