

**HOLEX****HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1054 8
GTIN	4045197735805
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**

Do  $1 \times D$  v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.

Konštrukčné rozmery podľa **výrobnej normy.**

**Ako č. 203054.**

**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Obsah:**

5 kusov.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Počet zubov Z	4
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,2 mm
Ø stopky $D_s$	8 mm
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03
Ø vôle $D_1$	7,5 mm

Celková dĺžka L	63 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	8 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	19 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	27 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovaní	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní 1×D
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovaní	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	260	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Príslušenstvo

HOLEX Pro Steel TK hrubovacia frézaHPC Ø DC 8

203054 8