

**HOLEX****HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1052 16
GTIN	4045197735737
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**

Do 1xD v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.

Pre maximálnu možnú hĺbku obrábania dodržujte rozmer  $L_c$  (dĺžka reznej hrany)/Ø (menovitá veľkosť)!

**Ako č. 203052.**

**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Technický opis**

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Ø stopky $D_s$	16 mm
Dĺžka britov $L_c$	22 mm
Celková dĺžka L	82 mm

Počet zubov Z	4
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	16 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,4 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní 1×D
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	260	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	250	K

Uni	vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný

## Príslušenstvo

HOLEX Pro Steel TK hrubovacia frézaHPC Ø DC 16

203052 16