

**HOLEX****HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1052 10
GTIN	4045197735706
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**

Do 1xD v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.

Pre maximálnu možnú hĺbku obrábania dodržujte rozmer  $L_c$  (dĺžka reznej hrany)/Ø (menovitá veľkosť)!

**Ako č. 203052.**

**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Technický opis**

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Celková dĺžka L	66 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm

Ø stopky $D_s$	10 mm
Počet zubov Z	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka britov $L_c$	14 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	260	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	250	K

Uni	vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný

## Príslušenstvo

HOLEX Pro Steel TK hrubovacia frézaHPC Ø DC 10

203052 10