

**HOLEX****TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1491 10
GTIN	4045197735928
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

S vrúbkovaným profilom na hrubovanie.

Veľmi vysoký rezný výkon.

Môže sa používať ako univerzálna hrubovacia fréza.

Bez dynamického stúpania skrutkovice.

Veľkosť **16M Technická fréza MID: Konštrukčné rozmery podľa výrobnjej normy.**

**Ako č. 205492.**

**Technický opis**

Tolerancia menovitého Ø	d11
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	72 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,5 mm

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Počet zubov Z	4
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	22 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Obsah	5
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní 1×D
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	270	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	190	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	P
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	55	M
GG(G)	vhodný	85	K
Uni	podmienene vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný

---

## Príslušenstvo

TK hrubovacia frézaHPC Ø d11 DC 10

205492 10