

HOLEX**TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1491 4
GTIN	4045197735881
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**

S vrúbkovaným profilom na hrubovanie.

Veľmi vysoký rezný výkon.

Môže sa používať ako univerzálna hrubovacia fréza.

Bez dynamického stúpania skrutkovice.

Veľkosť **16M Technická fréza MID: Konštrukčné rozmery podľa výrobnjej normy.**

Ako č. 205492.

Technický opis

Počet zubov Z	3
Dĺžka britov L _c	8 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Posuv f _z pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm ²	0,02 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm

Tolerancia menovitého \varnothing	d11
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
\varnothing rezných hrán D_c	4 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Obsah	5
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	270	N
Hliník $> 10 \% \text{ si}$	podmienene vhodný	190	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	95	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	65	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	55	P
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	55	M
GG(G)	vhodný	85	K
Uni	podmienene vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný

Príslušenstvo

TK hrubovacia frézaHPC Ø d11 DC 4

205492 4