

**HOLEX****TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1491 5
GTIN	4045197735898
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

S vrúbkovaným profilom na hrubovanie.

Veľmi vysoký rezný výkon.

Môže sa používať ako univerzálna hrubovacia fréza.

Bez dynamického stúpania skrutkovice.

Veľkosť **16M Technická fréza MID: Konštrukčné rozmery podľa výrobnjej normy.**

**Ako č. 205492.**

**Technický opis**

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Tolerancia menovitého Ø	d11
Počet zubov Z	3
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	5 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Celková dĺžka L	57 mm

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Dĺžka britov $L_c$	13 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Obsah	5
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	270	N
Hliník $> 10 \% \text{ si}$	podmienene vhodný	190	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	95	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	65	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	55	P
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	55	M
GG(G)	vhodný	85	K
Uni	podmienene vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný

---

## Príslušenstvo

TK hrubovacia frézaHPC Ø d11 DC 5

205492 5