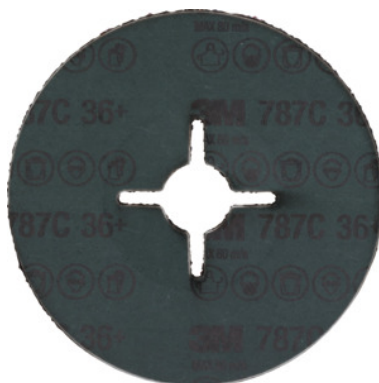


**3M****Laminátový kotúč (CER) 787C, Ø 125 mm, Zrnitost: 80**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Číslo objednávky | 566478 80      |
| GTIN             | 50076308897395 |
| Trieda položky   | 53F            |

## Popis

### Prevedenie:

Dodatočne osadený pomocný brúsny prostriedok sa stará o chladné brúsenie bez nábehových farieb a znižuje zanášanie na mazacích materiáloch.

Presne formované **vysoko výkonné brúsne zrno** v 3M™ produktoch pozostáva z výrazných keramických trojuholníkov, ktoré sú usporiadané v optimálnom zarovnaní na brúsnom podklade.

**Výrazne zvýšený výkon úberu** s veľmi dlhou životnosťou a rovnomernou povrchovou úpravou.

**Vulkanizované vlákno extrémne odolné voči roztrhnutiu, ale veľmi pružné.** Otvor 22,23 mm a priečne drážky.

Výkonný laminátový kotúč s otvoreným násypom.

### Použitie:

Na obrábanie **ušľachtilej ocele, hliníka**, titánu a niklových zliatin.

Na uhlové brúsky s maximálnou obvodovou rýchlosťou 80 m/s s brúsnymi kotúčmi č.

566690/566692. Rezné brúsne zrno umožňuje **príjemnú ergonomickú prácu** s nízkym

prítlakom. Vďaka vysokému výkonu úberu sú fibrové kotúče 3M™ tiež skutočnou alternatívou k hrubovacím a vejárovitým brúsnym kotúčom.

## Technický opis

|                              |                  |
|------------------------------|------------------|
| Séria                        | 787C             |
| Brusivo                      | Keramické zrno   |
| Skratka pre brúsivo          | Keramika         |
| Podiel železa, síry a chlóru | < 0,1 %          |
| Atribút Názov produktu       | Ø 125 mm         |
| Ø otvora                     | 22,23 mm         |
| optimalizované pre materiál  | INOX             |
| optimalizované pre materiál  | Hliník           |
| maximálna obvodová rýchlosť  | 80 m/s           |
| Druh produktu                | Laminátový kotúč |

## Údaje o užívatelovi

|                               | Zhoda  | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|--------|----------------|---------|
| Alu mg                        | vhodný |                |         |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný |                |         |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný |                |         |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný |                |         |
| Oceľ < 60 HRC                 | vhodný |                |         |
| Oceľ < 67 HRC                 | vhodný |                |         |
| INOX                          | vhodný |                |         |
| Ti                            | vhodný |                |         |
| GG(G)                         | vhodný |                |         |
| CuZn                          | vhodný |                |         |
| suché                         | vhodný |                |         |