



TK vrták valcová stopka DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 ((mm resp. palca): 8,3



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122771 8,3
GTIN	4062406147907
Trieda položky	12F

Popis

Prevedenie:

Nástroj špeciálne navrhnutý na obrábanie vývrtov bez vnútorného chladenia. **Konkávne hlavné rezné hrany** a **špeciálny profil drážok** zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán so **špeciálnym zábrusu hrotu** a 4 vybrúsenými plôškami zabezpečuje procesne spoľahlivé vrtanie. Široké možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii tvrdého ultra jemnozrnného tvrdého kovu a extrémne **odolnej** povrchovej úpravy proti opotrebeniu a **teplu**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122772**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122773**.

Technický opis

Tolerancia menovitého Ø	m7
Počet rezných hrán Z	2
Ø stopky D_s	10 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ot,
Celková dĺžka L	103 mm
Dĺžka napínacích drážok L_c	61 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	48,6 mm

Menovité -Ø D _c	8,3 mm
Norma	DIN 6537
Povrchová úprava	AlTiN-Si
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	60	P
GG	vhodný	90	K
GGG	podmienene vhodný	60	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	podmienene vhodný		