



## TK vrták valcová stopka DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 ( mm resp. palca): 10,5



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122771 10,5
GTIN	4062406148140
Trieda položky	12F

### Popis

#### Prevedenie:

Nástroj špeciálne navrhnutý na obrábanie vývrtov bez vnútorného chladenia. **Konkávne hlavné rezné hrany** a **špeciálny profil drážok** zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán so **špeciálnym zábrusu hrotu** a 4 vybrúsenými plôškami zabezpečuje procesne spoľahlivé vrtanie. Široké možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii tvrdého ultra jemnozrnného tvrdého kovu a extrémne **odolnej** povrchovej úpravy proti opotrebeniu a **teplu**.

#### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122772**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122773**.

### Technický opis

Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ot,
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	10,5 mm
Celková dĺžka L	118 mm
Tolerancia menovitého Ø	m7
Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	71 mm
Norma	DIN 6537

Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l <sub>2</sub>	55,3 mm
Povrchová úprava	AlTiN-Si
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	60	P
GG	vhodný	90	K
GGG	podmienene vhodný	60	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	podmienene vhodný		