



## TK vrták valcová stopka DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 ( (mm resp. palca): 4,6



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122771 4,6    |
| GTIN             | 4062406147464 |
| Trieda položky   | 12F           |

### Popis

#### Prevedenie:

Nástroj špeciálne navrhnutý na obrábanie vývrtov bez vnútorného chladenia. **Konkávne hlavné rezné hrany** a **špeciálny profil drážok** zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán so **špeciálnym zábrusu hrotu** a 4 vybrúsenými plôškami zabezpečuje procesne spoľahlivé vrtanie. Široké možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii tvrdého ultra jemnozrnného tvrdého kovu a extrémne **odolnej** povrchovej úpravy proti opotrebeniu a **teplu**.

#### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122772**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122773**.

### Technický opis

|  |             |
|--|-------------|
| Celková dĺžka L                          | 74 mm       |
| Ø stopky $D_s$                           | 6 mm        |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 29,1 mm     |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 4,6 mm      |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,16 mm/ot, |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 36 mm       |
| Tolerancia menovitého Ø                  | m7          |

|                      |                  |
|----------------------|------------------|
| Norma                | DIN 6537         |
| Počet rezných hrán Z | 2                |
| Povrchová úprava     | AlTiN-Si         |
| Rezný materiál       | VHM              |
| Prevedenie           | 6×D              |
| Uhol špičky          | 140 Stupeň       |
| Stopka               | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie   | nie              |
| Farebný krúžok       | zelená           |
| Druh produktu        | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 200            | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 160            | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 110            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 90             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 80             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 70             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 60             | P       |
| GG                            | vhodný            | 90             | K       |
| GGG                           | podmienene vhodný | 60             | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |
| suché                         | podmienene vhodný |                |         |