


**TK vrták valcová stopka DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7 ( mm resp. palca): 10,5**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122772 10,5   |
| GTIN             | 4062406149673 |
| Trieda položky   | 12F           |

**Popis**
**Prevedenie:**

Nástroj špeciálne navrhnutý na obrábanie vývrtov bez vnútorného chladenia. **Konkávne hlavné rezné hrany** a **špeciálny profil drážok** zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán so **špeciálnym zábrusu hrotu** a 4 vybrúsenými plôškami zabezpečuje procesne spoľahlivé vrtanie. Široké možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii tvrdého ultra jemnozrnného tvrdého kovu a extrémne **odolnej** povrchovej úpravy proti opotrebeniu a **teplu**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

|   |            |
|---|------------|
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>                        | 10,5 mm    |
| Počet rezných hrán Z                              | 2          |
| Celková dĺžka L                                   | 118 mm     |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>            | 71 mm      |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub> | 55,25 mm   |
| Norma   | DIN 6537   |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>           | 0,2 mm/ot, |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                           | 12 mm      |
| Tolerancia menovitého Ø                           | m7         |
| Povrchová úprava                                  | TiAlN      |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Rezný materiál     | VHM              |
| Prevedenie         | 6×D              |
| Uhol špičky        | 140 Stupeň       |
| Stopka             | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie | nie              |
| Farebný krúžok     | zelená           |
| Druh produktu      | Špirálový vrták  |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 200            | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 160            | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 110            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 90             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 80             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 70             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 60             | P       |
| GG                            | vhodný            | 90             | K       |
| GGG                           | podmienene vhodný | 60             | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |
| suché                         | podmienene vhodný |                |         |