


**TK vrták valcová stopka DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7 ( mm resp. palca): 10,3**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122773 10,3   |
| GTIN             | 4062406151096 |
| Trieda položky   | 12F           |

**Popis**
**Prevedenie:**

Nástroj špeciálne navrhnutý na obrábanie vývrtov bez vnútorného chladenia. **Konkávne hlavné rezné hrany** a **špeciálny profil drážok** zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán so **špeciálnym zábrusu hrotu** a 4 vybrúsenými plôškami zabezpečuje procesne spoľahlivé vrtanie. Široké možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii tvrdého ultra jemnozrnného tvrdého kovu a extrémne **odolnej** povrchovej úpravy proti opotrebeniu a **teplu**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

|  |            |
|--|------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 55,55 mm   |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$      | m7         |
| Norma                                    | DIN 6537   |
| Počet rezných hrán Z                     | 2          |
| Menovité $-\varnothing D_c$              | 10,3 mm    |
| Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$   | 0,2 mm/ot, |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 71 mm      |
| Celková dĺžka L                          | 118 mm     |
| $\varnothing$ stopky $D_s$               | 12 mm      |
| Povrchová úprava                         | TiAlN      |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Rezný materiál     | VHM              |
| Prevedenie         | 6×D              |
| Uhol špičky        | 140 Stupeň       |
| Stopka             | DIN 6535 HE s h6 |
| Vnútorne chladenie | nie              |
| Farebný krúžok     | zelená           |
| Druh produktu      | Špirálový vrták  |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 200            | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 160            | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 110            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 90             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 80             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 70             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 60             | P       |
| GG                            | vhodný            | 90             | K       |
| GGG                           | podmienene vhodný | 60             | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |
| suché                         | podmienene vhodný |                |         |