


TK vrták valcová stopka DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7 (mm resp. palca): 9,8

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122772 9,8 |
| GTIN | 4062406149611 |
| Trieda položky | 12F |

Popis
Prevedenie:

Nástroj špeciálne navrhnutý na obrábanie vývrtov bez vnútorného chladenia. **Konkávne hlavné rezné hrany** a **špeciálny profil drážok** zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán so **špeciálnym zábrusu hrotu** a 4 vybrúsenými plôškami zabezpečuje procesne spoľahlivé vrtanie. Široké možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii tvrdého ultra jemnozrnného tvrdého kovu a extrémne **odolnej** povrchovej úpravy proti opotrebeniu a **teplu**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

| | |
|---|------------|
| Celková dĺžka L | 103 mm |
| Menovité -Ø D _c | 9,8 mm |
| Tolerancia menovitého Ø | m7 |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm ² | 0,2 mm/ot, |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 61 mm |
| Ø stopky D _s | 10 mm |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 46,3 mm |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Norma | DIN 6537 |
| Povrchová úprava | TiAlN |

| | |
|--------------------|------------------|
| Rezný materiál | VHM |
| Prevedenie | 6×D |
| Uhol špičky | 140 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 200 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 160 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 110 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 90 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 80 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 70 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | podmienene vhodný | 60 | P |
| GG | vhodný | 90 | K |
| GGG | podmienene vhodný | 60 | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| suché | podmienene vhodný | | |