

Garant**NC výstružník H7, bez povlaku, Menovitý Ø DC mm, příp. palec: 1,1**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	162900 1,1
GTIN	4062406146634
Trieda položky	110

Popis

Prevedenie:

NC-kompatibilné prevedenie podobné DIN 212 s rovným Ø stopky na štandardizované upínanie špeciálne v hydraulických expanzných skľučovadlách alebo vysoko presných skľučovadlách. Pre najvyššiu presnosť obvodového hádzania a spoľahlivosť procesu. **Zaobstaranie špeciálnych upínaní nie je potrebné.**

S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.

≤ Ø veľ. 1,7 s 3 zubami; ≥ Ø veľ. 1,8 párny počet zubov a nerovnaký rozstup zubov. ≤ Ø veľ. 3,7 so strediacim hrotom na oboch stranách; ≥ Ø veľ. 3,8 so strediacimi otvormi na oboch stranách.

Výrobná príp. rezná tolerancia výstružníka podľa DIN1420 pre **toleranciu otvoru H7.**

Upozornenie:

Výstružníky v rozmeroch 1/100 pozri č. 162902.

Výstružníky na priemer a lícovanie podľa špecifikácie pozri č. 162951

Technický opis

Menovité -Ø D _c	1,1 mm
Celková dĺžka L	36 mm
Dĺžka výčnelku L ₁	14 mm
Tolerancia	H7
Počet rezných hrán Z	3
Dĺžka britov L _c	6,5 mm
Tolerancia stopky	h6
Ø stopky D _s	1 mm

Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,1 mm/ot,
Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota	0,05 - 0,1 mm
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Norma	Výrobná norma
Vnútorne chladenie	nie
Stopka	DIN 1835 A s h6
Použitie pri type otvoru	pri priechodnom otvore
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Výstružník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliník	vhodný	20	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	20	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	15	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	10	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	7	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	5	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	4	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	5	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	5	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	5	S
GG(G)	podmienene vhodný	5	K
CuZn	podmienene vhodný	13	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		

