

**Garant**
**NC výstružník H7, bez povlaku, Menovitý Ø DC mm, příp. palec: 1/8**


## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 162900 1/8    |
| GTIN             | 4062406146696 |
| Trieda položky   | 110           |

## Popis

### Prevedenie:

**NC-kompatibilné prevedenie** podobné DIN 212 s rovným Ø stopky na štandardizované upínanie špeciálne v hydraulických expanzných skľučovadlách alebo vysoko presných skľučovadlách. Pre najvyššiu presnosť obvodového hádzania a spoľahlivosť procesu. **Zaobstaranie špeciálnych upínaní nie je potrebné.**

S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.

≤ Ø veľ. 1,7 s 3 zubami; ≥ Ø veľ. 1,8 párny počet zubov a nerovnaký rozstup zubov. ≤ Ø veľ. 3,7 so strediacim hrotom na oboch stranách; ≥ Ø veľ. 3,8 so strediacimi otvormi na oboch stranách.

Výrobná príp. rezná tolerancia výstružníka podľa DIN1420 pre **toleranciu otvoru H7**.

### Upozornenie:

Výstružníky v rozmeroch 1/100 pozri č. 162902.

Výstružníky na priemer a lícovanie podľa špecifikácie pozri č. 162951

## Technický opis

|   |            |
|---|------------|
| Ø stopky D <sub>s</sub>                 | 4 mm       |
| Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub>           | 37 mm      |
| Dĺžka britov L <sub>c</sub>             | 16 mm      |
| Tolerancia stopky                       | h6         |
| Počet rezných hrán Z                    | 6          |
| Tolerancia                              | H7         |
| Celková dĺžka L                         | 65 mm      |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/ot, |

|  |                        |
|--|------------------------|
| Palec-menovaný Ø zodpovedá                       | 3,18 mm                |
| Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota | 0,1 mm                 |
| Povrchová úprava                                 | bez povlaku            |
| Rezný materiál                                   | HSS E                  |
| Norma  | Výrobná norma          |
| Vnútorne chladenie                               | nie                    |
| Stopka   | DIN 1835 A s h6        |
| Použitie pri type otvoru                         | pri priechodnom otvore |
| Farebný krúžok                                   | zelená                 |
| Druh produktu                                    | Výstružník             |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliník                        | vhodný            | 20             | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný            | 20             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 15             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 10             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 7              | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 5              | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 4              | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 5              | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 5              | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 5              | S       |
| GG(G)                         | podmienene vhodný | 5              | K       |
| CuZn                          | podmienene vhodný | 13             | N       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| Olej                          | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |

