

**Garant****NC výstružník, bez povlaku, Menovité -Ø DC: 10,91mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 162902 10,91  |
| GTIN             | 4062406145484 |
| Trieda položky   | 110           |

**Popis****Prevedenie:****Výstružníky ako 162900, vždy v rozmeroch 1/100.****NC-kompatibilné vyhotovenie** podobné DIN 212 s rovným Ø stopky na štandardizované upínanie špeciálne v hydraulických expanzných skľučovadlách alebo vysoko presných skľučovadlách. Pre najvyššiu presnosť obvodového hádzania a spoľahlivosť procesu.**Zaobstaranie špeciálnych upínaní nie je potrebné.**

S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.

**Špecifikácie tolerancie:**Veľkosť 1,01 – 5,5: Výroba a/alebo tolerancia rezania **0/+0,004 mm**.Veľkosť 5,51 – 12,05: Výroba a/alebo tolerancia rezania **0/+0,005 mm**.**Príklad objednávky:**

Požadovaný Ø 6,24 mm – informácie o objednávke: číslo výrobku 162902 6,24.

Dodaný bude výstružník 6,24 mm s toleranciou 0/+0,005 mm.

Dodacia lehota závisí od dostupnosti v sklade alebo max. 1 pracovný týždeň.

Ktorý priemer je potrebný pre požadované lícovanie, nájdete v nasledujúcej tabuľke (strana 219).

Výstružníkomi sú pokryté aj iné lícovania, pretože tolerančné rozmery sa môžu prekrývať.

**Upozornenie:**Výstružníky s celočíselným rozmerom a rozmerom 1/10 pre **prispôsobenie H7** pozri č. **162900**.Výstružníky s priemerom a **podľa údajov** pozri č. **162951**.**Technický opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Tolerancia                              | 0/0,005     |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,25 mm/ot, |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>              | 10,91 mm    |

|  |                        |
|--|------------------------|
| Dĺžka výčnelku $L_1$   | 101 mm                 |
| Celková dĺžka L  | 142 mm                 |
| Dĺžka britov $L_c$   | 41 mm                  |
| $\varnothing$ stopky $D_s$                                   | 10 mm                  |
| Počet rezných hrán Z   | 6                      |
| Prídavok na vystružovanie v $\varnothing$ orientačná hodnota | 0,1 - 0,2 mm           |
| Povrchová úprava   | bez povlaku            |
| Rezný materiál   | HSS E                  |
| Norma  | Výrobná norma          |
| Vnútorne chladenie   | nie                    |
| Stopka   | DIN 1835 A s h6        |
| Použitie pri type otvoru                                     | pri priechodnom otvore |
| Farebný krúžok   | zelená                 |
| Druh produktu  | Výstružník             |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Hliník                        | vhodný            | 20    | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný            | 20    | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 15    | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 10    | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 7     | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 5     | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 4     | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 5     | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 5     | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 5     | S       |
| GG(G)                         | podmienene vhodný | 5     | K       |
| CuZn                          | podmienene vhodný | 13    | N       |

|               |        |
|---------------|--------|
| Uni           | vhodný |
| Olej          | vhodný |
| mokrý maximum | vhodný |