

**Garant**
**NC výstružník, bez povlaku, Menovité -Ø DC: 2,47mm**


## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 162902 2,47   |
| GTIN             | 4062406137380 |
| Trieda položky   | 110           |

## Popis

### Prevedenie:

**Výstružníky ako 162900, vždy v rozmeroch 1/100.**

**NC-kompatibilné vyhotovenie** podobné DIN 212 s rovným Ø stopky na štandardizované upínanie špeciálne v **hydraulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách**. Pre **najvyššiu presnosť obvodového hádzania a spoľahlivosť procesu**.

**Zaobstaranie špeciálnych upínaní nie je potrebné.**

S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.

### Špecifikácie tolerancie:

Veľkosť 1,01 – 5,5: Výroba a/alebo tolerancia rezania **0/+0,004 mm**.

Veľkosť 5,51 – 12,05: Výroba a/alebo tolerancia rezania **0/+0,005 mm**.

### Príklad objednávky:

Požadovaný Ø 6,24 mm – informácie o objednávke: číslo výrobku 162902 6,24.

Dodaný bude výstružník 6,24 mm s toleranciou 0/+0,005 mm.

Dodacia lehota závisí od dostupnosti v sklade alebo max. 1 pracovný týždeň.

Ktorý priemer je potrebný pre požadované lícovanie, nájdete v nasledujúcej tabuľke (strana 219).

Výstružníkom sú pokryté aj iné lícovania, pretože tolerančné rozmery sa môžu prekrývať.

### Upozornenie:

Výstružníky s celočíselným rozmerom a rozmerom 1/10 pre **prispôsobenie H7** pozri č. **162900**.

Výstružníky s priemerom a **podľa údajov** pozri č. **162951**.

## Technický opis

|   |             |
|---|-------------|
| Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/ot, |
| Počet rezných hrán Z                    | 4           |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>              | 2,47 mm     |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                 | 3 mm        |

|  |                        |
|--|------------------------|
| Tolerancia   | 0/0,004                |
| Dĺžka britov $L_c$   | 14 mm                  |
| Celková dĺžka L  | 57 mm                  |
| Dĺžka výčnelku $L_1$   | 29 mm                  |
| Prídavok na vystružovanie v $\varnothing$ orientačná hodnota | 0,05 - 0,1 mm          |
| Povrchová úprava   | bez povlaku            |
| Rezný materiál   | HSS E                  |
| Norma  | Výrobná norma          |
| Vnútorne chladenie   | nie                    |
| Stopka   | DIN 1835 A s h6        |
| Použitie pri type otvoru                                     | pri priechodnom otvore |
| Farebný krúžok   | zelená                 |
| Druh produktu  | Výstružník             |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Hliník                        | vhodný            | 20    | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný            | 20    | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 15    | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 10    | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 7     | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 5     | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 4     | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 5     | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 5     | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 5     | S       |
| GG(G)                         | podmienene vhodný | 5     | K       |
| CuZn                          | podmienene vhodný | 13    | N       |
| Uni                           | vhodný            |       |         |

|               |        |
|---------------|--------|
| Olej          | vhodný |
| mokrý maximum | vhodný |