

**Garant****NC výstružník, bez povlaku, Menovité -Ø DC: 7,25mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 162902 7,25   |
| GTIN             | 4062406141820 |
| Trieda položky   | 110           |

**Popis****Prevedenie:****Výstružníky ako 162900, vždy v rozmeroch 1/100.****NC-kompatibilné vyhotovenie** podobné DIN 212 s rovným Ø stopky na štandardizované upínanie špeciálne v **hydraulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách**. Pre **najvyššiu presnosť obvodového hádzania** a **spoľahlivosť procesu**.**Zaobstaranie špeciálnych upínaní nie je potrebné.**

S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.

**Špecifikácie tolerancie:**Veľkosť 1,01 – 5,5: Výroba a/alebo tolerancia rezania **0/+0,004 mm**.Veľkosť 5,51 – 12,05: Výroba a/alebo tolerancia rezania **0/+0,005 mm**.**Príklad objednávky:**

Požadovaný Ø 6,24 mm – informácie o objednávke: číslo výrobku 162902 6,24.

Dodaný bude výstružník 6,24 mm s toleranciou 0/+0,005 mm.

Dodacia lehota závisí od dostupnosti v sklade alebo max. 1 pracovný týždeň.

Ktorý priemer je potrebný pre požadované lícovanie, nájdete v nasledujúcej tabuľke (strana 219).

Výstružníkomi sú pokryté aj iné lícovania, pretože tolerančné rozmery sa môžu prekrývať.

**Upozornenie:**Výstružníky s celočíselným rozmerom a rozmerom 1/10 pre **prispôsobenie H7** pozri č. **162900**.Výstružníky s priemerom a **podľa údajov** pozri č. **162951**.**Technický opis**

|                               |         |
|-------------------------------|---------|
| Počet rezných hrán Z          | 6       |
| Tolerancia                    | 0/0,005 |
| Dĺžka britov L <sub>c</sub>   | 31 mm   |
| Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> | 72 mm   |

|  |                        |
|--|------------------------|
| Posuv f v oceli <math>< 750 \text{ N/mm}^2</math>            | 0,2 mm/ot,             |
| Menovité - $\varnothing D_c$                                 | 7,25 mm                |
| $\varnothing$ stopky $D_s$                                   | 8 mm                   |
| Celková dĺžka L  | 109 mm                 |
| Prídavok na vystružovanie v $\varnothing$ orientačná hodnota | 0,1 - 0,2 mm           |
| Povrchová úprava   | bez povlaku            |
| Rezný materiál   | HSS E                  |
| Norma  | Výrobná norma          |
| Vnútorne chladenie   | nie                    |
| Stopka   | DIN 1835 A s h6        |
| Použitie pri type otvoru                                     | pri priechodnom otvore |
| Farebný krúžok   | zelená                 |
| Druh produktu  | Výstružník             |

## Údaje o užívateľovi

|   | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|---|-------------------|-------|---------|
| Hliník                                  | vhodný            | 20    | N       |
| Alu (krátke rezanie)                    | vhodný            | 20    | N       |
| Oceľ <math>< 500 \text{ N/mm}^2</math>  | vhodný            | 15    | P       |
| Oceľ <math>< 750 \text{ N/mm}^2</math>  | vhodný            | 10    | P       |
| Oceľ <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>  | vhodný            | 7     | P       |
| Oceľ <math>< 1100 \text{ N/mm}^2</math> | vhodný            | 5     | P       |
| Oceľ <math>< 1400 \text{ N/mm}^2</math> | podmienene vhodný | 4     | P       |
| INOX <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>  | vhodný            | 5     | M       |
| INOX >math> 900 \text{ N/mm}^2</math>   | podmienene vhodný | 5     | M       |
| Ti >math> 850 \text{ N/mm}^2</math>     | podmienene vhodný | 5     | S       |
| GG(G)                                   | podmienene vhodný | 5     | K       |
| CuZn                                    | podmienene vhodný | 13    | N       |
| Uni                                     | vhodný            |       |         |

|               |        |
|---------------|--------|
| Olej          | vhodný |
| mokrý maximum | vhodný |