

**Garant****NC výstružník, bez povlaku, Menovité -Ø DC: 7,32mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 162902 7,32   |
| GTIN             | 4062406141899 |
| Trieda položky   | 110           |

## Popis

### Prevedenie:

Výstružníky ako 162900, vždy v rozmeroch 1/100.

**NC-kompatibilné vyhotovenie** podobné DIN 212 s rovným Ø stopky na štandardizované upínanie špeciálne v hydraulických expanzných skľučovadlách alebo vysoko presných skľučovadlách. Pre najvyššiu presnosť obvodového hádzania a spoľahlivosť procesu.

**Zaobstaranie špeciálnych upínaní nie je potrebné.**

S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.

### Špecifikácie tolerancie:

Veľkosť 1,01 – 5,5: Výroba a/alebo tolerancia rezania **0/+0,004 mm**.

Veľkosť 5,51 – 12,05: Výroba a/alebo tolerancia rezania **0/+0,005 mm**.

### Príklad objednávky:

Požadovaný Ø 6,24 mm – informácie o objednávke: číslo výrobku 162902 6,24.

Dodaný bude výstružník 6,24 mm s toleranciou 0/+0,005 mm.

Dodacia lehota závisí od dostupnosti v sklade alebo max. 1 pracovný týždeň.

Ktorý priemer je potrebný pre požadované lícovanie, nájdete v nasledujúcej tabuľke (strana 219).

Výstružníkom sú pokryté aj iné lícovania, pretože tolerančné rozmery sa môžu prekrývať.

### Upozornenie:

Výstružníky s celočíselným rozmerom a rozmerom 1/10 pre **prispôsobenie H7** pozri č. 162900.

Výstružníky s priemerom a **podľa údajov** pozri č. 162951.

## Technický opis

|                               |         |
|-------------------------------|---------|
| Dĺžka britov L <sub>c</sub>   | 31 mm   |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>    | 7,32 mm |
| Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> | 72 mm   |
| Celková dĺžka L               | 109 mm  |

|                                                  |                        |
|--------------------------------------------------|------------------------|
| Počet rezných hrán Z                             | 6                      |
| Tolerancia                                       | 0/0,005                |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                          | 8 mm                   |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>          | 0,2 mm/ot,             |
| Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota | 0,1 - 0,2 mm           |
| Povrchová úprava                                 | bez povlaku            |
| Rezný materiál                                   | HSS E                  |
| Norma                                            | Výrobná norma          |
| Vnútorne chladenie                               | nie                    |
| Stopka                                           | DIN 1835 A s h6        |
| Použitie pri type otvora                         | pri priechodnom otvore |
| Farebný krúžok                                   | zelená                 |
| Druh produktu                                    | Výstružník             |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliník                        | vhodný            | 20             | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný            | 20             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 15             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 10             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 7              | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 5              | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 4              | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 5              | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 5              | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 5              | S       |
| GG(G)                         | podmienene vhodný | 5              | K       |
| CuZn                          | podmienene vhodný | 13             | N       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |

|               |        |
|---------------|--------|
| Olej          | vhodný |
| mokrý maximum | vhodný |