

**Garant****NC výstružník, bez povlaku, Menovité -Ø DC: 9,46mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 162902 9,46   |
| GTIN             | 4062406144036 |
| Trieda položky   | 110           |

**Popis****Prevedenie:**

**Výstružníky ako 162900, vždy v rozmeroch 1/100.**

**NC-kompatibilné vyhotovenie** podobné DIN 212 s rovným Ø stopky na štandardizované upínanie špeciálne v **hydraulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách**. Pre **najvyššiu presnosť obvodového hádzania a spoľahlivosť procesu**.

**Zaobstaranie špeciálnych upínaní nie je potrebné.**

S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.

**Špecifikácie tolerancie:**

Veľkosť 1,01 – 5,5: Výroba a/alebo tolerancia rezania **0/+0,004 mm**.

Veľkosť 5,51 – 12,05: Výroba a/alebo tolerancia rezania **0/+0,005 mm**.

**Príklad objednávky:**

Požadovaný Ø 6,24 mm – informácie o objednávke: číslo výrobku 162902 6,24.

Dodaný bude výstružník 6,24 mm s toleranciou 0/+0,005 mm.

Dodacia lehota závisí od dostupnosti v sklade alebo max. 1 pracovný týždeň.

Ktorý priemer je potrebný pre požadované lícovanie, nájdete v nasledujúcej tabuľke (strana 219).

Výstružníkom sú pokryté aj iné lícovania, pretože tolerančné rozmery sa môžu prekrývať.

**Upozornenie:**

Výstružníky s celočíselným rozmerom a rozmerom 1/10 pre **prispôsobenie H7** pozri č. **162900**.

Výstružníky s priemerom a **podľa údajov** pozri č. **162951**.

**Technický opis**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Celková dĺžka L         | 125 mm  |
| Počet rezných hrán Z    | 6       |
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 10 mm   |
| Tolerancia              | 0/0,005 |

|  |                        |
|--|------------------------|
| Dĺžka výčnelku $L_1$   | 83 mm                  |
| Dĺžka britov $L_c$   | 36 mm                  |
| Menovité $\text{-}\varnothing D_c$                           | 9,46 mm                |
| Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$                     | 0,25 mm/ot,            |
| Prídavok na vystružovanie v $\varnothing$ orientačná hodnota | 0,1 - 0,2 mm           |
| Povrchová úprava   | bez povlaku            |
| Rezný materiál   | HSS E                  |
| Norma  | Výrobná norma          |
| Vnútorne chladenie   | nie                    |
| Stopka   | DIN 1835 A s h6        |
| Použitie pri type otvora                                     | pri priechodnom otvore |
| Farebný krúžok   | zelená                 |
| Druh produktu  | Výstružník             |

## Údaje o užívateľovi

|                              | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Hliník                       | vhodný            | 20    | N       |
| Alu (krátke rezanie)         | vhodný            | 20    | N       |
| Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$  | vhodný            | 15    | P       |
| Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$  | vhodný            | 10    | P       |
| Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný            | 7     | P       |
| Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | vhodný            | 5     | P       |
| Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | podmienene vhodný | 4     | P       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný            | 5     | M       |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$  | podmienene vhodný | 5     | M       |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$    | podmienene vhodný | 5     | S       |
| GG(G)                        | podmienene vhodný | 5     | K       |
| CuZn                         | podmienene vhodný | 13    | N       |
| Uni                          | vhodný            |       |         |

|               |        |
|---------------|--------|
| Olej          | vhodný |
| mokrý maximum | vhodný |