

Garant**TK NC strojný výstružník, TiAlN, Menovité -Ø DC: 17mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	164341 17
GTIN	4062406136833
Trieda položky	11P

Popis**Prevedenie:**

Vyhotovenie vhodné na NC podobný DIN 8093 s rovným Ø stopky na **standardizované upínanie** najmä v **hyradulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách**. To zabezpečí **najvyššiu sústredenost'**.

Špecifikácie tolerancie:

Veľkosť 0,6 – 0,9: Výrobná alebo rezná tolerancia **0/+0,004 mm**.

Veľkosť 0,98 – 20: Výrobná príp. rezná tolerancia výstružníka podľa DIN1420 pre **toleranciu otvorov H7**.

Pri používaní výstružníkov GARANT NC už nie je potrebné zaobstarat' špeciálne upínania. S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.

Použitie:

Na vystružovanie priechodných otvorov, pretože sa triesky odvádzajú v smere rezania. Nárez sa môže použiť aj na slepé otvory.

Upozornenie:

Výstružníky ako č. 164340 a 164341 s inými priermi a lícovaním pozri č. 164344 a 164345.

Technický opis

Tolerancia	H7
Dĺžka britov L _c	54 mm
Počet rezných hrán Z	8
Menovité -Ø D _c	17 mm
Celková dĺžka L	175 mm
Ø stopky D _s	18 mm

Dĺžka výčnelku L ₁	120 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,2 mm/ot,
Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota	0,2 - 0,3 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Vnútorne chladenie	nie
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvoru	pri priechodnom otvore
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Výstružník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliník	vhodný	35	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	30	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	25	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	25	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	15	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	10	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	15	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	12	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	10	S
GG(G)	vhodný	10	K
CuZn	vhodný	25	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

