

**Garant****TK NC strojný výstružník, TiAlN, Menovité -Ø DC: 19mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 164341 19     |
| GTIN             | 4062406136857 |
| Trieda položky   | 11P           |

**Popis****Prevedenie:**

**Vyhotovenie vhodné na NC** podobný DIN 8093 s rovným Ø stopky na **štandardizované upínanie** najmä v **hyradulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoke presných skľučovadlách**. To zabezpečí **najvyššiu sústredenost'**.

**Špecifikácie tolerancie:**

Veľkosť 0,6 – 0,9: Výrobná alebo rezná tolerancia **0/+0,004 mm**.

Veľkosť 0,98 – 20: Výrobná príp. rezná tolerancia výstružníka podľa DIN1420 pre **toleranciu otvorov H7**.

**Pri používaní výstružníkov GARANT NC už nie je potrebné zaobstarat' špeciálne upínania**. S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.

**Použitie:**

Na vystružovanie priechodných otvorov, pretože sa triesky odvádzajú v smere rezania. Nárez sa môže použiť aj na slepé otvory.

**Upozornenie:**

Výstružníky ako č. 164340 a 164341 s inými priermi a lícovaním pozri č. 164344 a 164345.

**Technický opis**

|  |            |
|--|------------|
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/ot, |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                  | 20 mm      |
| Tolerancia                               | H7         |
| Počet rezných hrán Z                     | 8          |
| Dĺžka britov L <sub>c</sub>              | 58 mm      |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>               | 19 mm      |

|  |                        |
|--|------------------------|
| Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub>                    | 131 mm                 |
| Celková dĺžka L                                  | 189 mm                 |
| Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota | 0,2 - 0,3 mm           |
| Povrchová úprava                                 | TiAlN                  |
| Rezný materiál                                   | VHM                    |
| Norma  | Výrobná norma          |
| Vnútorne chladenie                               | nie                    |
| Stopka   | DIN 6535 HA s h6       |
| Použitie pri type otvora                         | pri priechodnom otvore |
| Farebný krúžok                                   | zelená                 |
| Druh produktu                                    | Výstružník             |

## Údaje o užívatelovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliník                        | vhodný            | 35             | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný            | 30             | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 25             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 30             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 25             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 20             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 15             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 10             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 15             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 12             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 10             | S       |
| GG(G)                         | vhodný            | 10             | K       |
| CuZn                          | vhodný            | 25             | N       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |

