

Garant**TK torusová fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 10/0,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206255 10/0,5
GTIN	4062406156251
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Dĺžka britov podľa DIN 6527.

Všetky konštrukčné rozmery podľa DIN.

Tolerancia: Polomer reznej hrany $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Použitie:

Špeciálne navrhnuté na **obrábanie s vysokými rýchlosťami** v **oblasti výroby foriem a nástrojov** na **kopírovacie frézovanie**.

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,12 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,14 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Dĺžka britov L_c	22 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	30 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Ø vôle D_1	9,8 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Počet zubov Z	3

Ø rezných hrán D_c	10 mm
Polomer rezania R_1	0,5 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	W
Tolerancia menovitého Ø	e8
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	550	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	500	N
Hliník > 10 % si	vhodný	450	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N

PF 31	vhodný	130	N
PVDF GF20	vhodný	180	N
POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB