

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 20/5,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 206255 20/5,0 |
| GTIN             | 4062406156343 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis****Prevedenie:**

Dĺžka britov podľa DIN 6527.

Všetky konštrukčné rozmery podľa DIN.

Tolerancia: Polomer reznej hrany  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Použitie:**

Špeciálne navrhnuté na **obrábanie s vysokými rýchlosťami v oblasti výroby foriem a nástrojov na kopírovacie frézovanie.**

**Technický opis**

|   |                  |
|---|------------------|
| Ø vôle $D_1$  | 19,8 mm          |
| Kvalita vyváženia so stopkou                                  | G 2,5 s HA       |
| Polomer rezania $R_1$   | 5 mm             |
| Ø rezných hrán $D_c$  | 20 mm            |
| Stopka  | DIN 6535 HA s h6 |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky | 0,22 mm          |
| Uhol sklonu zubov   | 42 Stupeň        |
| Celková dĺžka L   | 104 mm           |
| Dĺžka britov $L_c$  | 41 mm            |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle                               | 52 mm            |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Ø stopky $D_s$   | 20 mm                            |
| Počet zubov Z  | 3                                |
| Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky | 0,25 mm                          |
| Séria  | Master Alu                       |
| Povrchová úprava   | DLC                              |
| Rezný materiál   | VHM                              |
| Norma  | DIN 6527                         |
| Typ  | W                                |
| Tolerancia menovitého Ø  | e8                               |
| Vlastnosť špirálového uhla   | nerovnaké                        |
| Členenie britov  | nerovnaké                        |
| Smer podávania   | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie                                    | 0,5×D pri obvodovom frézovaní    |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie                                    | 0,05×D pri kopírovacom frézovaní |
| Vnútorne chladenie   | nie                              |
| Stratégia obrábania  | HPC                              |
| Tolerancia stopky  | h6                               |
| Farebný krúžok   | žltá                             |
| Druh produktu  | Torusová fréza                   |

## Údaje o užívateľovi

|                      | Zhoda  | $V_c$ | Kód ISO |
|----------------------|--------|-------|---------|
| Hliníkové plasty     | vhodný | 550   | N       |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 500   | N       |
| Hliník > 10 % si     | vhodný | 450   | N       |
| PMMA akryl           | vhodný | 200   | N       |
| PE-HD                | vhodný | 160   | N       |
| PA 66                | vhodný | 200   | N       |

|                    |                   |     |   |
|--------------------|-------------------|-----|---|
| PEEK               | vhodný            | 150 | N |
| PF 31              | vhodný            | 130 | N |
| PVDF GF20          | vhodný            | 180 | N |
| POM GF25           | vhodný            | 160 | N |
| PA 66 GF30         | vhodný            | 150 | N |
| PEEK GF30          | vhodný            | 130 | N |
| PTFE CF25          | vhodný            | 160 | N |
| Honeycomb Sandwich | podmienene vhodný | 300 | N |
| Cu                 | vhodný            | 160 | N |
| CuZn               | vhodný            | 200 | N |
| mokrý maximum      | vhodný            |     |   |
| mokrý minimálne    | podmienene vhodný |     |   |
| suché              | podmienene vhodný |     |   |
| vzduch             | vhodný            |     |   |

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB