

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 12/0,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206257 12/0,5
GTIN	4062406156411
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Dĺžka britov podľa DIN 6527.

Tolerancia: Polomer reznej hrany  $R_1 = \pm 0,01$  mm.**Použitie:**Špeciálne navrhnuté na **obrábanie s vysokými rýchlosťami v oblasti výroby foriem a nástrojov** na **kopírovacie frézovanie**.**Technický opis**

Ø stopky $D_s$	12 mm
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,12 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø vôle $D_1$	11,8 mm
Počet zubov Z	3
Polomer rezania $R_1$	0,5 mm
Dĺžka britov $L_c$	26 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,1 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Ø rezných hrán $D_c$	12 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	46 mm

Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Celková dĺžka L	93 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého Ø	e8
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	550	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	500	N
Hliník > 10 % si	vhodný	450	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N
PF 31	vhodný	130	N

PVDF GF20	vhodný	180	N
POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB