

**Garant****TK stupňovitý vrták GARANT Master Steel FEED konfigurovateľný od množstva 10 ks, TiAlN, Nom. Ø rozsah od – do: 15,51-17,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	125042 15,51-17,5
GTIN	4062406159962
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

Stupňovitý vrták, brúsený podľa vašich špecifikácií.

Na výrobu otvoru a 90° zahĺbenia v jednom kroku bez výmeny nástrojov.

**3-rezný vrták**, špeciálne vyvinutý na použitie s **veľmi vysokými posuvmi**. Výborne vhodný pre stroje s vysokým príkonom a stabilnými podmienkami obrábania.

Tolerancia vrtáka (menovitý Ø): m7.

Tolerancia prvý stupeň (nominálna Ø D<sub>2</sub>): h7.

**Upozornenie:**

Menovitý Ø a dĺžka stupňa sú konfigurovateľné (voliteľné v oblasti podľa tabuľky) a brúsené podľa údajov.

**Technický opis**

Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,61 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	73 mm
Ø D <sub>2</sub> 2. schodík s úkosom h7	18 mm
Počet zubov Z	3
Celková dĺžka L	123 mm
Výška schodíka L <sub>1</sub> min - max	17,5 - 40,15 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	18 mm

Menovité -Ø D <sub>c</sub>	15,51 - 17,5 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Tolerancia menovitého Ø	m7
Uhol špičky	145 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Stupňovitý vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	40	S
GG	vhodný	130	K
GGG	vhodný	80	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

