

**Garant**

**TK stupňovitý vrták GARANT Master Steel FEED konfigurovateľný od množstva 20 ks, TiAlN, Nom. Ø rozsah od – do: 6,51-7,5mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	125044 6,51-7,5
GTIN	4062406160104
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

Stupňovitý vrták, brúsený podľa vašich špecifikácií.

Na výrobu otvoru a 90° zahĺbenia v jednom kroku bez výmeny nástrojov.

**3-rezný vrták**, špeciálne vyvinutý na použitie s **veľmi vysokými posuvmi**. Mimoriadne vhodný pre stroje s vysokým príkonom a stabilnými pracovnými podmienkami.

Tolerancia priemeru prvého stupňa: h 7.

**Upozornenie:**

Menovitý Ø a dĺžka stupňa sú konfigurovateľné (voliteľné v oblasti podľa tabuľky) a brúsené podľa údajov.

**Technický opis**

Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,37 mm/ot,
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	41 mm
Počet zubov Z	3
Ø D <sub>2</sub> 2. schodík s úkosom h7	8 mm
Celková dĺžka L	79 mm
Výška schodíka L <sub>1</sub> min - max	7,5 - 22,55 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	6,51 - 7,5 mm

Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Tolerancia menovitého Ø	m7
Uhol špičky	145 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Stupňovitý vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	40	S
GG	vhodný	130	K
GGG	vhodný	80	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

