

Garant**Strojový čelný výstružník Možnosť konfigurovať priemer a lícovanie, bez povlaku, Menovité -Ø DC: 7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 162830 7 |
| GTIN | 4062406166397 |
| Trieda položky | 10N |

Popis**Prevedenie:**

Strojové rezanie výstružníkom na čelnej strane na dosiahnutie **najlepšej presnosti**.

Optimalizované čelné rezanie umožňuje **vysokú presnosť lícovania** vytvoreného otvoru. Vyhotovenie s rovnými drážkami s **dlhými napínacími drážkami** na vynikajúci odvod triesok.

Použitie:

Na opravu menších chýb polohovania pri predchádzajúcom obrábaní otvoru. Na výrobu presne vyrovnaných, po sebe idúcich otvorov. S najvyššími nárokmi na priamosť vývrtu. Vystružovanie na dno otvoru a cez otvory.

Technický opis

| | |
|-------------------------------|----------------|
| Ø stopky D _s | 7 mm |
| Rozsah Ø | 6,701 - 7,2 mm |
| Dĺžka výčnelku L ₁ | 69 mm |
| Celková dĺžka L | 109 mm |
| Čelné rezanie | 2,5 mm |
| Počet rezných hrán Z | 6 |
| Dĺžka britov L _c | 22 mm |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS E |
| Norma | Výrobná norma |

| | |
|--------------------|---------------------|
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stopka | Valcová stopka s h6 |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Výstružník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | vhodný | 25 | N |
| Hliník | vhodný | 15 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 12 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 12 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 12 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 10 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | podmienene vhodný | 10 | P |
| GG(G) | vhodný | 10 | K |
| CuZn | vhodný | 20 | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | vhodný | | |
| suché | podmienene vhodný | | |