

**Garant****Strojový čelný výstružník Možnosť konfigurovať priemer a lícovanie, bez povlaku, Menovité -Ø DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	162830 12
GTIN	4062406166472
Trieda položky	10N

**Popis****Prevedenie:**

Strojové rezanie výstružníkom na čelnej strane na dosiahnutie **najlepšej presnosti**.

**Optimalizované čelné rezanie** umožňuje **vysokú presnosť lícovania** vytvoreného otvoru. Vyhotovenie s rovnými drážkami s **dlhými napínacími drážkami** na vynikajúci odvod triesok.

**Použitie:**

Na opravu menších chýb polohovania pri predchádzajúcom obrábaní otvoru. Na výrobu presne vyrovnaných, po sebe idúcich otvorov. S najvyššími nárokmi na priamosť vývrtu. Vystružovanie na dno otvoru a cez otvory.

**Technický opis**

Rozsah Ø	11,201 - 12,22 mm
Počet rezných hrán Z	6
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	26 mm
Celková dĺžka L	151 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Čelné rezanie	4,5 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub>	96,5 mm
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Norma	Výrobná norma

Vnútorne chladenie	nie
Stopka	Valcová stopka s e9
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Výstružník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	25	N
Hliník	vhodný	15	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	10	P
GG(G)	vhodný	10	K
CuZn	vhodný	20	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		