

Garant**TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122380 1,2 |
| GTIN | 4045197262523 |
| Trieda položky | 11E |

Popis**Prevedenie:**

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia. Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122385**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122380 + 12900HE**.

Technický opis

| | |
|---|-------------|
| Tolerancia stopky | h6 |
| Menovité -Ø D _c | 1,2 mm |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 7 mm |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Posuv f v INOX < 900 N/mm ² | 0,05 mm/ot, |
| Tolerancia menovitého Ø | h7 |
| Ø stopky D _s | 4 mm |
| Celková dĺžka L | 45 mm |
| Norma | DIN 6537 K |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 5,2 mm |

| | |
|---------------------|------------------|
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Prevedenie | 4xD |
| Uhol špičky | 135 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie | áno, pri 25 bar |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Pološtandard | áno |
| Farebný krúžok | modrá |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 245 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 110 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 90 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 85 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 60 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | podmienene vhodný | 35 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 55 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 50 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 35 | S |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | vhodný | | |
| vzduch | vhodný | | |