

**Garant****TK stopková fréza GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø e8 DC: 10Smm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	201075 10S
GTIN	4062406186630
Trieda položky	11Z

**Popis****Prevedenie:**

**Citlivo vyvážené nástroje**, mimoriadne vhodné na použitie s **vysokorýchlostnými vretenami**. Špeciálna geometria na optimalizovaný odvod triesok vďaka **novu vyvinutému procesu vyvažovania**.

Mimoriadne hladký chod pre **vynikajúcu kvalitu povrchu**.

**Technický opis**

Počet zubov Z	1
Dĺžka britov $L_c$	18 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Tolerancia menovitého $\varnothing$	e8
$\varnothing$ rezných hrán $D_c$	10 mm
$\varnothing$ vôle $D_1$	9,2 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	52 mm
Stopka	Valcová stopka
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,08 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 1,8 s HA
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	80 mm

Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,1 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	440	N
Hliník > 10 % si	vhodný	400	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N
PF 31	vhodný	130	N
PVDF GF20	vhodný	180	N
POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N

PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB