

**Garant****TK stopková fréza GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø e8 DC: 10Lmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	201075 10L
GTIN	4062406186647
Trieda položky	11Z

**Popis****Prevedenie:**

**Citlivo vyvážené nástroje**, mimoriadne vhodné na použitie s **vysokorýchlostnými vretenami**. Špeciálna geometria na optimalizovaný odvod triesok vďaka **novu vyvinutému procesu vyvažovania**.

Mimoriadne hladký chod pre **vynikajúcu kvalitu povrchu**.

**Technický opis**

Celková dĺžka L	60 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	Valcová stopka
Tolerancia menovitého Ø	e8
Počet zubov Z	1
Ø vôle D <sub>1</sub>	9,2 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcim krátke triesky	0,1 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 1,8 s HA
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	34 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	26 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v hliníku dávajúcim krátke triesky	0,12 mm

Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	440	N
Hliník > 10 % si	vhodný	400	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N
PF 31	vhodný	130	N
PVDF GF20	vhodný	180	N
POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N

PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB