

**Garant****NC navrtávak HSS-E-PM 90° N, TiAlN, Ø DC h6: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	112060 4
GTIN	4045197741486
Trieda položky	11A

**Popis****Prevedenie:**

≥ Ø 6 mm s unášacou plochou podľa DIN 1835-B.

Presné stredové vybrúsenie hrotu s úzkou priečnou reznou hranou – vďaka tomu ľahké navrtanie a vysoká tvarová presnosť centrovaného otvoru. Veľmi stabilné vďaka krátkym trieskovým drážkam.

**Výkonný navrtavák NC.**

Rezný materiál z práškoveho metalurgického substrátu **pre vysoké nároky** na životnosť nástroja a presné centrovanie. Veľmi dobrá odolnosť proti opotrebeniu v nehrdzavejúcich oceliach.

**Upozornenie:**

Použite otáčky pre skutočný Ø vrtania (nie všeobecne pre vonkajší Ø vrtania).

**Technický opis**

Celková dĺžka L	55 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	4 mm
Tolerancia stopky	h6
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/ot,
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	12 mm
Stopka	DIN 1835 B s h6
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS E PM

Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h6
Uhol špičky	90 Stupeň
Počet rezných hrán Z	2
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Navrtávač

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	96	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	62	N
Hliník > 10 % si	vhodný	55	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	42	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	14	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	18	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	13	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	S
GG(G)	vhodný	35	K
CuZn	vhodný	112	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		

