

Garant**Presný kužeľový záhlbník s nerovnomerným delením 90°, TiAlN, Vonkajšie Ø
Dc: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 150130 10 |
| GTIN | 4045197741837 |
| Trieda položky | 11M |

Popis**Prevedenie:**

Všetky hlbidlá s 3 reznými ranami. Presný kužeľový záhlbník s nerovnomerným delením a koordinovanou prípravou reznej hrany. Radiálne podbrúsené. Drážky na odvod triesok brúsené z plného materiálu. Novo vyvinutá, **špeciálna povrchová úprava TiAlN** pre dlhú životnosť. Presný kužeľový záhlbník, vyrobený s prísnejšími výrobnými toleranciami ako podľa DIN335-C.

Výhoda:

Mimoriadne hladký chod počas celého procesu spúšťania. Chod bez chvenia pre dokonalé výsledky s **optimálnou životnosťou nástroja**.

Použitie:

Presný záhlbník na vytváranie **presných, okrúhlych 90° záhlbov**.

Technický opis

| | |
|--|-------------|
| Posuv f v oceli < 500 N/mm ² | 0,13 mm/ot, |
| pre skrutky so zápusťnou hlavou ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M5 |
| Vonkajší Ø | 10 mm |
| najhlbší Ø záhlbníka pre otvory od | 2,5 mm |
| Tolerancia stopky | h9 |
| Ø stopky D _s | 6 mm |

| | |
|------------------------------|--------------------------------|
| Celková dĺžka L | 50 mm |
| Počet rezných hrán Z | 3 |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Uhol zápustného hrotu | 90 Stupeň |
| Rezný materiál | HSS |
| Členenie záhlbníkových rezov | nerovnaké |
| Norma | DIN 335 C |
| Stopka | Valcová stopka s h9 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Stupňovitý a kuželový záhlbník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | vhodný | 75 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 75 | N |
| Hliník > 10 % si | vhodný | 50 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 65 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 50 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 18 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 8 | P |
| Oceľ < 55 HRC | podmienene vhodný | 8 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 16 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 10 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | podmienene vhodný | 12 | S |
| GG(G) | vhodný | 25 | K |
| CuZn | vhodný | 60 | N |
| Grafit, GRP, CFRP | podmienene vhodný | | |

| | |
|---------------|-------------------|
| Uni | vhodný |
| mokrý maximum | vhodný |
| suché | podmienene vhodný |