

**Garant**
**Presný kuželový záhlbník s nerovnomerným delením 90°, TiAlN, Vonkajšie Ø Dc: 6mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	150130 6
GTIN	4045197741806
Trieda položky	11M

**Popis**
**Prevedenie:**

**Všetky hlbidlá s 3 reznými ranami. Presný kuželový záhlbník s nerovnomerným delením** a koordinovanou prípravou reznej hrany. Radiálne podbrúsené. Drážky na odvod triesok brúsené z plného materiálu. Novo vyvinutá, **špeciálna povrchová úprava TiAlN** pre dlhú životnosť. Presný kuželový záhlbník, vyrobený s prísnejšími výrobnými toleranciami ako podľa DIN335-C.

**Výhoda:**

Mimoriadne hladký chod počas celého procesu spúšťania. Chod bez chvenia pre dokonalé výsledky s **optimálnou životnosťou nástroja**.

**Použitie:**

Presný záhlbník na vytváranie **presných, okrúhlych 90° záhlbov**.

**Technický opis**

Posuv f v oceli < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ot,
Vonkajší Ø	6 mm
najhlbší Ø záhlbníka pre otvory od	1,5 mm
pre skrutky so zápusťou hlavou ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M3
Tolerancia stopky	h9
Ø stopky D <sub>s</sub>	5 mm

Celková dĺžka L	45 mm
Počet rezných hrán Z	3
Povrchová úprava	TiAlN
Uhol zápustného hrotu	90 Stupeň
Rezný materiál	HSS
Členenie záhlbníkových rezov	nerovnaké
Norma	DIN 335 C
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Stupňovitý a kužeľový záhlbník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	75	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	75	N
Hliník > 10 % si	vhodný	50	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	18	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	8	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	16	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	12	S
GG(G)	vhodný	25	K
CuZn	vhodný	60	N
Grafit, GRP, CFRP	podmienene vhodný		

Uni	vhodný
mokrý maximum	vhodný
suché	podmienene vhodný