

**Garant****TK vrták valcová stopka DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 17mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122793 17     |
| GTIN             | 4045197745385 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

Špeciálny zábrus na výrobu **otvorov s dnom otvoru 180°**. Nízke radiálne sily aj pri navrtávaní naklonených plôch do 15°. Geometria trieskových drážok na optimálny odvod triesky. So 4 vodiacimi fazetkami na stabilizáciu vrtáka v otvore.

**Výhoda:**

**Uhol hrotu 180°** umožňuje vrtanie a ploché zahlbovanie v jednej operácii.

**Odporúčanie:**

Na aplikáciu vrtákov z plného tvrdokovu 180° je vzhľadom na spoľahlivosť procesu nevyhnutne potrebné:

- **pri navrtávaní rovných plôch stanoviť pilotný otvor 1xD pomocou pilotného vrtáka č. 122736.**
- **Pri navrtávaní šikmých plôch do max 15° : znížte posuv f na 25 % uvedených hodnôt . Po navrtaní sa môže použiť normálna hodnota posuvu.**

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE sú k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122793 + 129100HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122793 + 129100HE**.

180° vrták z plného tvrdokovu na obrábanie hliníka je k dispozícii na vyžiadanie.

**Nie je** vhodný na vytváranie zahĺbení pre skrutky s cylindrickou hlavou podľa DIN974-1.

**Technický opis**

|                            |       |
|----------------------------|-------|
| Menovité -Ø D <sub>c</sub> | 17 mm |
| Počet rezných hrán Z       | 2     |
| Tolerancia menovitého Ø    | m7    |

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Norma                                    | Výrobná norma                |
| Tolerancia stopky                        | h6                           |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 91 mm                        |
| Posuv $f$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/ot,                   |
| Celková dĺžka $L$                        | 141 mm                       |
| $\varnothing$ stopky $D_s$               | 18 mm                        |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 65,5 mm                      |
| Povrchová úprava                         | TiAlN                        |
| Rezný materiál                           | VHM                          |
| Prevedenie                               | 5×D                          |
| Uhol špičky                              | 180 Stupeň                   |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h6             |
| Použite vrtáka                           | vypuklé podmienene           |
| Použite vrtáka                           | podmienené priečne vrtanie   |
| Použite vrtáka                           | podmienené strediace vrtanie |
| Vnútorne chladenie                       | áno, pri 25 bar              |
| Nevyhnutný pilotný vrták                 | áno, pilotný vrták           |
| Položstandard                            | áno                          |
| Farebný krúžok                           | zelená                       |
| Druh produktu                            | Špirálový vrták              |

## Údaje o užívateľovi

|                              | Zhoda               | $V_c$ | Kód ISO |
|------------------------------|---------------------|-------|---------|
| Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$  | vhodný              | 85    | P       |
| Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$  | vhodný              | 75    | P       |
| Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný              | 60    | P       |
| Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | vhodný              | 50    | P       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | podmienenene vhodný | 45    | M       |
| GG(G)                        | vhodný              | 90    | K       |

|                 |        |
|-----------------|--------|
| Uni             | vhodný |
| mokrý maximum   | vhodný |
| mokrý minimálne | vhodný |
| vzduch          | vhodný |

**Služby**

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Brúsenie stopky Typ HB | 129100 HB |
| Brúsenie stopky Typ HE | 129100 HE |