

Garant**TK vrták valcová stopka DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 9,8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122793 9,8
GTIN	4045197745231
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Špeciálny zábrus na výrobu **otvorov s dnom otvoru 180°**. Nízke radiálne sily aj pri navrtávaní naklonených plôch do 15°. Geometria trieskových drážok na optimálny odvod triesky. So 4 vodiacími fazetkami na stabilizáciu vrtáka v otvore.

Výhoda:

Uhol hrotu 180° umožňuje vrtanie a ploché zahlbovanie v jednej operácii.

Odporúčanie:

Pre procesne spoľahlivé používanie vrtákov z tvrdokovu 180° je bezpodmienečne nutné dodržiavať nasledovné:

- **Pri navrtaní na rovných plochách vyvrtajte pilotný otvor 1×D pomocou pilotného vrtáka č. 122736.**
- **Pri vrtaní šikmých plôch do max. 15°: Znížte posuv f na 25 % uvedených hodnôt. Po navrtaní sa môže použiť normálna hodnota posuvu.**

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE sú k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávať s č. **122793 + 129100HB**.

Tvar **HE**: objednávať s č. **122793 + 129100HE**.

180° vrták z plného tvrdokovu na obrábanie hliníka je k dispozícii na vyžiadanie.

Nie je vhodný na vytváranie zahĺbení pre skrutky s cylindrickou hlavou podľa DIN974-1.

Technický opis

Ø stopky D_s	10 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/ot,
Tolerancia stopky	h6

Norma	Výrobná norma
Tolerancia menovitého Ø	m7
Dĺžka napínacích drážok L_c	61 mm
Celková dĺžka L	103 mm
Počet rezných hrán Z	2
Menovité -Ø D_c	9,8 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	46,3 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	5×D
Uhol špičky	180 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použite vrtáka	vypuklé podmienene
Použite vrtáka	podmienené priečne vrtanie
Použite vrtáka	podmienené strediace vrtanie
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Nevyhnutný pilotný vrták	áno, pilotný vrták
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Ocel' < 500 N/mm ²	vhodný	85	P
Ocel' < 750 N/mm ²	vhodný	75	P
Ocel' < 900 N/mm ²	vhodný	60	P
Ocel' < 1100 N/mm ²	vhodný	50	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienenene vhodný	45	M
GG(G)	vhodný	90	K

Technický list

Uni	vhodný
mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
vzduch	vhodný

Vhodné výrobky

<https://www.hoffmann-group.com/SK/sk/hom/p/122793-9,8>