

**Garant****TK vrták valcová stopka DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 13,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122506 13,5   |
| GTIN             | 4045197744494 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

Špeciálny zábrus na výrobu **otvorov s dnom otvoru 180°**. Nízke radiálne sily aj pri navrtávaní naklonených plôch do 45°. Geometria trieskových drážok na optimálny odvod triesky. So 4 vodiacimi fazetkami na stabilizáciu vrtáka v otvore.

**Výhoda:**

**Uhol hrotu 180°** umožňuje vrtanie a ploché zahlbovanie v jednej operácii.

**Odporúčanie:**

Na aplikáciu vrtákov z plného tvrdokovu 180° je vzhľadom na spoľahlivosť procesu nevyhnutne potrebné:

- **pri navrtávaní rovných plôch stanoviť pilotný otvor 1xD pomocou pilotného vrtáka č. 122736.**
- **Pri navrtávaní šikmých plôch do max 15° : posuv f na 50 %, do 30°: posuv f na 40 % a do max. 45° : znížte posuv f na 25 % uvedených hodnôt . Po navrtaní sa môže použiť normálna hodnota posuvu.**

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE sú k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122506 + 129100HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122506 + 129100HE**.

180° vrták z plného tvrdokovu na obrábanie hliníka je k dispozícii na vyžiadanie.

**Nie je vhodný** na vytváranie zahĺbení pre skrutky s cylindrickou hlavou podľa DIN974-1.

**Technický opis**

|                            |         |
|----------------------------|---------|
| Tolerancia stopky          | h6      |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub> | 13,5 mm |

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 58 mm                        |
| Norma                                    | Výrobná norma                |
| Počet rezných hrán Z                     | 2                            |
| Celková dĺžka L                          | 105 mm                       |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$      | m7                           |
| $\varnothing$ stopky $D_s$               | 14 mm                        |
| Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$   | 0,16 mm/ot,                  |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 37,8 mm                      |
| Povrchová úprava                         | TiAlN                        |
| Rezný materiál                           | VHM                          |
| Prevedenie                               | 3xD                          |
| Uhol špičky                              | 180 Stupeň                   |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h6             |
| Použite vrtáka                           | vypuklé podmienene           |
| Použite vrtáka                           | podmienené priečne vrtanie   |
| Použite vrtáka                           | podmienené strediace vrtanie |
| Vnútorne chladenie                       | áno, pri 25 bar              |
| Nevyhnutný pilotný vrták                 | áno, pilotný vrták           |
| Pološtandard                             | áno                          |
| Farebný krúžok                           | zelená                       |
| Druh produktu                            | Špirálový vrták              |

## Údaje o užívateľovi

|                              | Zhoda               | $V_c$ | Kód ISO |
|------------------------------|---------------------|-------|---------|
| Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$  | vhodný              | 85    | P       |
| Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$  | vhodný              | 75    | P       |
| Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný              | 60    | P       |
| Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | vhodný              | 50    | P       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | podmienenene vhodný | 45    | M       |

|                 |        |    |   |
|-----------------|--------|----|---|
| GG(G)           | vhodný | 90 | K |
| Uni             | vhodný |    |   |
| mokrý maximum   | vhodný |    |   |
| mokrý minimálne | vhodný |    |   |
| vzduch          | vhodný |    |   |

**Služby**

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Brúsenie stopky Typ HE | 129100 HE |
| Brúsenie stopky Typ HB | 129100 HB |