

**Garant**

**TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm resp. palca): 8,15**


**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122659 8,15   |
| GTIN             | 4045197743633 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis**
**Prevedenie:**

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. Vysoká súosová presnosť a zaoblenie otvoru vďaka **4 vodiacim fazetkám**. Vynikajúci odvod triesok vďaka **4 vnútorným chladiacim kanálom** od Ø 3,8 mm. Až do Ø 3,7 mm s 2 vnútornými chladiacimi kanálmi. **Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

**Pozor!:**

Veľkosti **končiace na X** = tolerancia Ø reznej hrany **h7**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122661**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122659 + 129100HE**.

**Technický opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 61 mm       |
| Posuv $f$ v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/ot, |
| Norma                                    | DIN 6537    |
| Počet rezných hrán $Z$                   | 2           |
| Ø stopky $D_s$                           | 10 mm       |
| Tolerancia menovitého Ø                  | m6          |

|   |                  |
|---|------------------|
| Celková dĺžka L                                   | 103 mm           |
| Tolerancia stopky                                 | h6               |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>                        | 8,15 mm          |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub> | 48,8 mm          |
| Povrchová úprava                                  | TiAlN            |
| Rezný materiál                                    | VHM              |
| Prevedenie  | 6×D              |
| Uhol špičky                                       | 140 Stupeň       |
| Stopka  | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie                                | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania                               | HPC              |
| Pološtandard                                      | áno              |
| Farebný krúžok                                    | modrá            |
| Druh produktu                                     | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda  | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|--------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 170            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 140            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 130            | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 110            | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 70             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 90             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 80             | M       |
| GG(G)                         | vhodný | 95             | K       |
| mokrý maximum                 | vhodný |                |         |
| mokrý minimálne               | vhodný |                |         |
| vzduch                        | vhodný |                |         |

## Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE