

Garant**TK vrták valcová stopka DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 10,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122506 10,5 |
| GTIN | 4045197744432 |
| Trieda položky | 11E |

Popis**Prevedenie:**

Špeciálny zábrus na výrobu **otvorov s dnom otvoru 180°**. Nízke radiálne sily aj pri navrtávaní naklonených plôch do 45°. Geometria trieskových drážok na optimálny odvod triesky. So 4 vodiacimi fazetkami na stabilizáciu vrtáka v otvore.

Výhoda:

Uhol hrotu 180° umožňuje vrtanie a ploché zahlbovanie v jednej operácii.

Odporúčanie:

Na aplikáciu vrtákov z plného tvrdokovu 180° je vzhľadom na spoľahlivosť procesu nevyhnutne potrebné:

- **pri navrtávaní rovných plôch stanoviť pilotný otvor 1xD pomocou pilotného vrtáka č. 122736.**
- **Pri navrtávaní šikmých plôch do max 15° : posuv f na 50 %, do 30°: posuv f na 40 % a do max. 45° : znížte posuv f na 25 % uvedených hodnôt . Po navrtaní sa môže použiť normálna hodnota posuvu.**

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE sú k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122506 + 129100HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122506 + 129100HE**.

180° vrták z plného tvrdokovu na obrábanie hliníka je k dispozícii na vyžiadanie.

Nie je vhodný na vytváranie zahĺbení pre skrutky s cylindrickou hlavou podľa DIN974-1.

Technický opis

| | |
|-------------------------|---------------|
| Ø stopky D _s | 12 mm |
| Norma | Výrobná norma |

| | |
|--|------------------------------|
| Dĺžka napínacích drážok L_c | 53 mm |
| Celková dĺžka L | 100 mm |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Tolerancia menovitého \varnothing | m7 |
| Menovité $-\varnothing D_c$ | 10,5 mm |
| Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm/ot, |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2 | 37,3 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Prevedenie | 3xD |
| Uhol špičky | 180 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Použite vrtáka | vypuklé podmienene |
| Použite vrtáka | podmienené priečne vrtanie |
| Použite vrtáka | podmienené strediace vrtanie |
| Vnútorne chladenie | áno, pri 25 bar |
| Nevyhnutný pilotný vrták | áno, pilotný vrták |
| Pološtandard | áno |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|------------------------------|---------------------|-------|---------|
| Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 85 | P |
| Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 75 | P |
| Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 60 | P |
| Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 50 | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | podmienenene vhodný | 45 | M |

| | | | |
|-----------------|--------|----|---|
| GG(G) | vhodný | 90 | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |
| mokrú minimálne | vhodný | | |
| vzduch | vhodný | | |

Služby

| | |
|------------------------|-----------|
| Brúsenie stopky Typ HE | 129100 HE |
| Brúsenie stopky Typ HB | 129100 HB |