

Garant**TK vrták valcová stopka DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 3,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122506 3,2 |
| GTIN | 4045197743695 |
| Trieda položky | 11E |

Popis**Prevedenie:**

Špeciálny zábrus na výrobu **otvorov s dnom otvoru 180°**. Nízke radiálne sily aj pri navrtávaní naklonených plôch do 45°. Geometria trieskových drážok na optimálny odvod triesky. So 4 vodiacimi fazetkami na stabilizáciu vrtáka v otvore.

Výhoda:

Uhol hrotu 180° umožňuje vrtanie a ploché zahlbovanie v jednej operácii.

Odporúčanie:

Na aplikáciu vrtákov z plného tvrdokovu 180° je vzhľadom na spoľahlivosť procesu nevyhnutne potrebné:

- **pri navrtávaní rovných plôch stanoviť pilotný otvor 1xD pomocou pilotného vrtáka č. 122736.**
- **Pri navrtávaní šikmých plôch do max 15° : posuv f na 50 %, do 30°: posuv f na 40 % a do max. 45° : znížte posuv f na 25 % uvedených hodnôt . Po navrtaní sa môže použiť normálna hodnota posuvu.**

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE sú k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122506 + 129100HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122506 + 129100HE**.

180° vrták z plného tvrdokovu na obrábanie hliníka je k dispozícii na vyžiadanie.

Nie je vhodný na vytváranie zahĺbení pre skrutky s cylindrickou hlavou podľa DIN974-1.

Technický opis

| | |
|-------------------------------|---------------|
| Norma | Výrobná norma |
| Dĺžka napínacích drážok L_c | 20 mm |

| | |
|---|------------------------------|
| Tolerancia stopky | h6 |
| Celková dĺžka L | 62 mm |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm ² | 0,05 mm/ot, |
| Tolerancia menovitého Ø | m7 |
| Ø stopky D _s | 6 mm |
| Menovité -Ø D _c | 3,2 mm |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 15,2 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Prevedenie | 3×D |
| Uhol špičky | 180 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Použite vrtáka | vypuklé podmienene |
| Použite vrtáka | podmienené priečne vrtanie |
| Použite vrtáka | podmienené strediace vrtanie |
| Vnútorne chladenie | áno, pri 25 bar |
| Nevyhnutný pilotný vrták | áno, pilotný vrták |
| Pološtandard | áno |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 85 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 75 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 60 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 50 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | podmienenene vhodný | 45 | M |

| | | | |
|-----------------|--------|----|---|
| GG(G) | vhodný | 90 | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | vhodný | | |
| vzduch | vhodný | | |

Služby

| | |
|------------------------|-----------|
| Brúsenie stopky Typ HE | 129100 HE |
| Brúsenie stopky Typ HB | 129100 HB |