

**Garant**
**TK mikrofrézy, diamant, Ø DC × L1: 1,2X8mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 209700 1,2X8  |
| GTIN             | 4062406187194 |
| Trieda položky   | 10Y           |

**Popis**
**Prevedenie:**

S **kryštalickou diamantovou povrchovou úpravou  $sp^3$** . Pre **najvyššie nároky na výkon a presnosť** v kompozitoch, GFK, CFK a grafit. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. **Uhol skosenia  $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancie:

· **Ø uvoľnenia:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Upozornenie:**

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja,  $a_p$  použite redukciu!

Hodnoty pre:

Plná drážka:  $a_p = 0,1 \times D \times a_{p,korr}$

Orezávanie:  $a_p = 0,2 \times D \times a_{p,korr}$

**Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**

napr.:  $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Technický opis**

|                                 |                  |
|---------------------------------|------------------|
| Ø vôle $D_1$                    | 1,14 mm          |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle | 8 mm             |
| Dĺžka britov $L_c$              | 1,8 mm           |
| Ø stopky $D_s$                  | 4 mm             |
| Stopka                          | DIN 6535 HA s h5 |
| Celková dĺžka L                 | 45 mm            |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Ø rezných hrán $D_c$              | 1,2 mm                                 |
| Počet zubov Z                     | 2                                      |
| Uhol sklonu zubov                 | 30 Stupeň                              |
| Rohový uhol úkosu                 | 90 Stupeň                              |
| Povrchová úprava                  | diamant                                |
| Rezný materiál                    | VHM                                    |
| Norma                             | Výrobná norma                          |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | $1 \times D$ pri obvodovom frézovaní   |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | $0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                | nie                                    |
| Farebný krúžok                    | čierna                                 |
| Druh produktu                     | Rohová fréza                           |

## Údaje o užívateľovi

|                    | Zhoda  | $V_c$ | Kód ISO |
|--------------------|--------|-------|---------|
| PVDF GF20          | vhodný | 200   | N       |
| POM GF25           | vhodný | 190   | N       |
| PA 66 GF30         | vhodný | 170   | N       |
| PEEK GF30          | vhodný | 150   | N       |
| PTFE CF25          | vhodný | 180   | N       |
| PEEK CF30          | vhodný | 160   | N       |
| Hybridy            | vhodný |       |         |
| Honeycomb Sandwich | vhodný | 350   | N       |
| GFK                | vhodný | 190   | N       |
| GRP, CFRP          | vhodný | 190   | N       |
| grafit             | vhodný | 340   | N       |
| mokrý minimálne    | vhodný |       |         |
| suchý              | vhodný |       |         |
| vzduch             | vhodný |       |         |

