

**Garant**
**TK mikrofréza GARANT Diabolo, TiAlN, Ø DC × L1: 0,6X12mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 201631 0,6X12 |
| GTIN             | 4062406187453 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis**
**Prevedenie:**
**GARANT Diabolo:**

Špeciálna geometria, povrchová úprava a tvrdokov **na tvrdé obrábanie pri vysokom výkone.**

Vhodné aj pre **obrábanie elektrolytickou meďou.** Dvojito podbrúsený dvojfazetkový dutý výbrus na vysoko presné tvrdé obrábanie.

Uhol skosenia  $\alpha = 16^\circ$ .

Tolerancie:

· **Ø uvoľnenia:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Upozornenie:**

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja,  $a_p$  použite redukciu!

Hodnoty pre:

Plná drážka:  $a_p = 0,05 \times D \times a_p \text{ korr}$

Orezávanie:  $a_p = 0,1 \times D \times a_p \text{ korr}$

**Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**napr.:  $vf = 18\,000[1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Technický opis**

|                                 |                  |
|---------------------------------|------------------|
| Dĺžka britov $L_c$              | 0,9 mm           |
| Uhol sklonu zubov               | 25 Stupeň        |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle | 12 mm            |
| Ø rezných hrán $D_c$            | 0,6 mm           |
| Celková dĺžka L                 | 50 mm            |
| Stopka                          | DIN 6535 HA s h5 |

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Ø stopky D <sub>s</sub>                    | 4 mm                          |
| Počet zubov Z                              | 2                             |
| Rohový uhol úkosu                          | 90 Stupeň                     |
| Séria                                      | Diabolo                       |
| Povrchová úprava                           | TiAlN                         |
| Rezný materiál                             | VHM                           |
| Norma                                      | Výrobná norma                 |
| Typ  | H                             |
| Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie | 1×D pri obvodovom frézovaní   |
| Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie | 0,1×D pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                         | nie                           |
| Farebný krúžok                             | červená                       |
| Druh produktu                              | Rohová fréza                  |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 200            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 200            | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 190            | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 170            | P       |
| Oceľ < 50 HRC                 | vhodný            | 120            | H       |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný            | 100            | H       |
| Oceľ < 60 HRC                 | vhodný            | 72             | H       |
| Oceľ < 65 HRC                 | vhodný            | 55             | H       |
| Oceľ < 67 HRC                 | vhodný            | 50             | H       |
| Oceľ < 70 HRC                 | vhodný            | 45             | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 90             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 80             | M       |
| CuZn                          | podmienene vhodný | 140            | N       |

|                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| mokrý maximum   | podmienene vhodný |
| mokrý minimálne | podmienene vhodný |
| suché           | vhodný            |
| vzduch          | vhodný            |