

**Garant****TK torusová fréza R1 0,1, diamant, Ø DC × L1: 2X4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 209716 2X4    |
| GTIN             | 4062406187910 |
| Trieda položky   | 11Y           |

**Popis****Prevedenie:**

S **kryštalickou diamantovou povrchovou úpravou sp<sup>3</sup>**. Pre **najvyššie nároky na výkon a presnosť** v kompozitoch, GFK, CFK a grafit. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. **Uhol skosenia  $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancie:

- **polomer reznej hrany:  $R_1 = \pm 0,0025\text{mm}$**
- **Ø uvoľnenia:  $D_1 = 0 / -0,01\text{ mm}$**

**Upozornenie:**

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja,  $a_p$  použite redukciu!

Hodnoty pre:

Kopírovanie:  $a_p = 0,10 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ Orezávanie:  $a_p = 0,20 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ 

**Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**

napr.:  $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$ **Technický opis**

|                      |                  |
|----------------------|------------------|
| Stopka               | DIN 6535 HA s h5 |
| Ø stopky $D_s$       | 4 mm             |
| Celková dĺžka L      | 50 mm            |
| Počet zubov Z        | 2                |
| Ø rezných hrán $D_c$ | 2 mm             |
| Dĺžka britov $L_c$   | 2 mm             |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle  | 4 mm                             |
| Uhol sklonu zubov                         | 30 Stupeň                        |
| Polomer rezania R <sub>1</sub>            | 0,1 mm                           |
| Povrchová úprava                          | diamant                          |
| Rezný materiál                            | VHM                              |
| Norma                                     | Výrobná norma                    |
| Tolerancia menovitého Ø                   | 0/-0,005                         |
| Smer podávania                            | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovaní | 0,5×D pri obvodovom frézovaní    |
| Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovaní | 0,05×D pri kopírovacom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                        | nie                              |
| Farebný krúžok                            | čierna                           |
| Druh produktu                             | Torusová fréza                   |

## Údaje o užívateľovi

|                    | Zhoda  | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|--------------------|--------|----------------|---------|
| PVDF GF20          | vhodný | 200            | N       |
| POM GF25           | vhodný | 190            | N       |
| PA 66 GF30         | vhodný | 170            | N       |
| PEEK GF30          | vhodný | 150            | N       |
| PTFE CF25          | vhodný | 180            | N       |
| PEEK CF30          | vhodný | 160            | N       |
| Hybridy            | vhodný |                |         |
| Honeycomb Sandwich | vhodný | 350            | N       |
| GFK                | vhodný | 190            | N       |
| GRP, CFRP          | vhodný | 190            | N       |
| grafit             | vhodný | 340            | N       |
| mokrý minimálne    | vhodný |                |         |
| suchý              | vhodný |                |         |

vzduch

vhodný