

Garant**TK rádiusová kopírovacia fréza, diamant, Ø DC × L1: 1,5X6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	209791 1,5X6
GTIN	4062406188382
Trieda položky	11Y

Popis**Prevedenie:**

S **kryštalickou diamantovou povrchovou úpravou sp^3** . Pre **najvyššie nároky na výkon a presnosť** v kompozitoch, GFK, CFK a grafit. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. **Uhol skosenia $\alpha=16^\circ$** .

Tolerancie:

- **polomer reznej hrany: Obrys polomeru 0 / -0,005 mm.**
- **Ø uvoľnenia: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Upozornenie:So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja, a_p použite redukciu!

Hodnoty pre:

Kopírovanie: $a_p = 0,15 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ **Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**napr.: $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$ **Technický opis**

Ø vôle D_1	1,44 mm
Ø stopky D_s	4 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Ø rezných hrán D_c	1,5 mm
Celková dĺžka L	45 mm
Dĺžka britov L_c	1,2 mm

Počet zubov Z	2
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	6 mm
Polomer R	0,75 mm
Povrchová úprava	diamant
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Tolerancia menovitého Ø	0/-0,005
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a _e pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	čierna
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200	N
POM GF25	vhodný	190	N
PA 66 GF30	vhodný	170	N
PEEK GF30	vhodný	150	N
PTFE CF25	vhodný	180	N
PEEK CF30	vhodný	160	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb Sandwich	vhodný	350	N
GFK	vhodný	190	N
GRP, CFRP	vhodný	190	N
grafit	vhodný	340	N
mokrý minimálne	vhodný		
suché	vhodný		

vzduch

vhodný