

Garant
TK rádiusová kopírovacia fréza, diamant, Ø DC × L1: 1X14mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	209791 1X14
GTIN	4062406188467
Trieda položky	11Y

Popis
Prevedenie:

S **kryštalickou diamantovou povrchovou úpravou sp^3** . Pre **najvyššie nároky na výkon a presnosť** v kompozitoch, GFK, CFK a grafit. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. **Uhol skosenia $\alpha=16^\circ$** .

Tolerancie:

- **polomer reznej hrany: Obrys polomeru 0 / -0,005 mm.**
- **Ø uvoľnenia: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Upozornenie:

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja, a_p použite redukciu!

Hodnoty pre:

Kopírovanie: $a_p = 0,15 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Pre výpočet rýchlosti posuvu v_f použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!

napr.: $v_f = 18\,000 \text{ [1/min]} \times f_z \text{ [mm/Z]} \times z$

Technický opis

Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Celková dĺžka L	50 mm
Počet zubov Z	2
Ø stopky D_s	4 mm
Ø vôle D_1	0,96 mm
Dĺžka britov L_c	0,8 mm

Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	14 mm
\varnothing rezných hrán D_c	1 mm
Polomer R	0,5 mm
Povrchová úprava	diamant
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Tolerancia menovitého \varnothing	0/-0,005
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	čierna
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200	N
POM GF25	vhodný	190	N
PA 66 GF30	vhodný	170	N
PEEK GF30	vhodný	150	N
PTFE CF25	vhodný	180	N
PEEK CF30	vhodný	160	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb Sandwich	vhodný	350	N
GFK	vhodný	190	N
GRP, CFRP	vhodný	190	N
grafit	vhodný	340	N
mokrý minimálne	vhodný		
suchý	vhodný		

vzduch

vhodný